

DG 50 EXP Z22 - PRZECIWWYBUCHOWE ODKURZACZE ATEX



PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY



CEMENTOWNIE



PRZEMYSŁ CHEMICZNO-FARMACEUTYCZNY



PRZEMYSŁ ELEKTRONICZNY



PRODUKCJA ALKOHOLI



- ✓ Mocna, cicha i bezobsługowa turbina bocznokanałowa, przystosowana do pracy ciągłej
- ✓ Filtr o największej powierzchni w swojej kategorii
- ✓ Zintegrowany system czyszczenia filtra
- ✓ Kompletna stalowa konstrukcja
- ✓ Wyciągany zbiornik z możliwością zbierania zanieczyszczeń do worków jednorazowych

- ✓ Manometr to wykrywania zatkania filtra
- ✓ Łatwa wymiana filtra
- ✓ Skrócony czas przestoju obrabiarek
- ✓ Certyfikat ATEX dla strefy 22
- ✓ Uziemienie



JEDNOSTKA SSĄCA

Sterfy ATEX		22
Oznaczenie		3D
Napięcie	V - Hz	400-50 3~
Moc	kW	4
Stopień ochrony	IP	55
Max podciśnienie	mmH ₂ O	3200
Max przepływ powietrza	m ³ /h	450
Średnica przyłącza	mm	80
Poziom hałasu	dB(A)	72



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Typ filtra		Star
Powierzchnia – Średnica	cm ² -mm	30.000-500
Materiał – Skuteczność	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
System czyszczący		Manual



ZBIORNIK

Pojemność	lt	100
-----------	----	-----



POJEMNOŚĆ

Wymiary	cm	66x118x145h
Waga	kg	137



JEDNOSTKA SSĄCA

Jednostka ssąca wyposażona w bocznokanałowy silnik indukcyjny, z bezpośrednim połączeniem pomiędzy turbiną a wałem silnika, bez systemu transmisyjnego. Wolnoobrotowy silnik jest całkowicie bezobsługowy i zapewnia idealne warunki do pracy ciągłej.



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Wakuometr (miernik podciśnienia) umożliwia ciągłą kontrolę stanu filtra, wykrywając możliwe jego zatkanie, ostrzegając operatora, że

filtr musi zostać wyczyszczony.

Czyszczenie filtra jest realizowane za pomocą zintegrowanego układu mechanicznego: zewnętrzna dźwignia wstrząsa filtrem pionowo i umożliwia dokładne oraz bezpieczne czyszczenie filtra, utrzymując stałą wydajność ssania i zapobiegając rozprzestrzenianiu się pyłu w środowisk pracy.



ZBIORNIK

Odkurzacz jest montowany na solidnym stalowym podwoziu wyposażonym w przemysłowe koła, dzięki czemu może być przemieszczany nawet na nierównych powierzchniach.

Metalowy zbiornik na odpady, ma system szybkiego odłączenia od odkurzacza, co pozwala na sprawne usunięcie zebranych zanieczyszczeń.



OPCJE

- ✓ FILTR ABSOLUTNY HEPA
- ✓ FILTR KLASY M POKRYTY PTFE
- ✓ FILTR ODPORNY NA TEMPERATURĘ (DO 250° CELSIUSA)
- ✓ FILTR KLASY L O ZWIĘKSZONEJ POWIERZCHNI
- ✓ ZBIORNIK WYKONANY ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ ZBIORNIK I KOMORA FILTRA WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ ZAWÓR PŁYWAKOWY ZATRZYMUJĄCY SSANIE KIEDY ZBIORNIK JEST PEŁEN PŁYNU
- ✓ INNE WYTYCZNE DOT. NAPIĘCIA I CZĘSTOTLIWOŚCI DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE