

DG VL 75 ATEX - PRZECIWWYBUCHOWE ODKURZACZE ATEX



PRZEMYSŁ LOTNICZY



PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY



PRODUCENCI WYPOSAŻENI



CEMENTOWNIE



PRZEMYSŁ CHEMICZNO-FARMACEUTYCZNY



- ✓ Zintegrowany system czyszczenia filtra
- ✓ Boczny wlot ssący zintegrowany z cyklonem separującym
- ✓ Kompletna stalowa konstrukcja
- ✓ Wyciągany zbiornik z możliwością zbierania zanieczyszczeń do worków jednorazowych
- ✓ Podciśnieniowy zawór bezpieczeństwa do ochrony silnika
- ✓ Certyfikat ATEX dla strefy 20 wewnątrz zbiornika i dla strefy 21 na zewnątrz
- ✓ Filtr antystatyczny o dużej powierzchni
- ✓ Zaprojektowany do zbierania pyłów niebezpiecznych
- ✓ Wyposażony w dodatkowy filtr HEPA (99,995% do 0,18 mikrona)
- ✓ Zbiornik wykonany ze stali nierdzewnej AISI304



JEDNOSTKA SSĄCA

Moc	kW	7,5 - 13,8
Stopień ochrony	IP	65
Max podciśnienie	mmH ₂ O	2.700
Max przepływ powietrza	m ³ /h	700
Średnica przyłącza	mm	120
Poziom hałasu	dB(A)	72



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Typ filtra	Star
System czyszczący	SELF CLEAN



ZBIORNIK

Zbiornik na odpady



POJEMNOŚĆ

Wymiary	cm	180x77x200h
Waga	kg	200



JEDNOSTKA SSĄCA

Jednostka ssąca wyposażona w bocznokanałowy silnik indukcyjny, z bezpośrednim połączeniem pomiędzy turbiną a wałem silnika, bez systemu transmisyjnego. Wolnoobrotowy silnik jest całkowicie bezobsługowy i zapewnia idealne warunki do pracy ciągłej. Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa zabezpiecza silnik, zapewniając dodatkowe powietrze do jego chłodzenia. Jednostki ssące posiadają certyfikat ATEX.



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Antystatyczny, kieszeniowy filtr poliestrowy umieszczony jest w metalowej komorze filtra. Filtr ten chroni zespół ssący, zapobiegając iskrze, która może być spowodowana wyładowaniem elektrostatycznym. Filtr HEPA który jest dołączony w standardzie (99,995% dla 0,18 mikrona, klasa H), zatrzymuje najdrobniejsze pyły i gwarantuje czystość powietrza wylotowego. Układ filtracyjny wyposażony jest w półautomatyczny system czyszczenia obsługiwany przez operatora. Pneumatyczna dźwignia wstrząsa filtrem kieszeniowym ruchem pionowym, który powoduje odrywanie pyłów i zanieczyszczeń z filtra. W ten sposób operator decyduje, kiedy wyłączyć odkurzacz i czyścić filtr.



ZBIORNIK

Odkurzacz jest montowany na solidnym stalowym podwoziu wyposażonym w przemysłowe koła, dzięki czemu może być przemieszczany nawet na nierównych powierzchniach. Odkurzany materiał jest umieszczony w opuszczanym zbiorniku ze stali nierdzewnej AISI304 zamontowanym na kółkach, co umożliwia łatwe i bezpieczne jego usunięcie. W razie potrzeby odkurzane zanieczyszczenia można zbierać bezpośrednio do papierowego worka.



OPCJE

✓ ZBIORNIK I KOMORA FILTRA WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ