



## DG300 ACD - TRÓJFAZOWE ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE



CEMENTOWNIE



- ✓ Łatwe i bezpieczne w utrzymaniu
- ✓ System zbudowany na turbinie bocznokanałowej - cichym i mocnym silniku trójfazowym, który nie wymaga konserwacji

- ✓ \*\*\* DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT \*\*\*
- ✓ \*\*\* DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT \*\*\*

### JEDNOSTKA SSĄCA

Moc	kW	20 - 25
Stopień ochrony	IP	65
Max podciśnienie	mmH <sub>2</sub> O	3.100 - 4.400
Max przepływ powietrza	m <sup>3</sup> /h	1.100 - 2.050
Średnica przyłącza	mm	120
Poziom hałasu	dB(A)	78
Zona utilizzo		Zwykłe lokalizacje
Sterfy ATEX		ACD



### JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Typ filtra		Star
System czyszczący		Automatic AUT



### ZBIORNIK

Pojemność	l	220
-----------	---	-----



### POJEMNOŚĆ

Wymiary	cm	95x180x220h
Waga	kg	810



## JEDNOSTKA SSĄCA

Bardzo wydajna jednostka ssąca wyposażona w trójfazową, bocznokanałową turbinę ssącą. Wolnoobrotowy silnik jest całkowicie bezobsługowy i zapewnia idealne warunki do pracy ciągłej. Na wyposażeniu znajdują się również zawory bezpieczeństwa.



## JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Antystatyczny, kieszeniowy filtr poliestrowy umieszczony jest w metalowej komorze filtra. Filtr ten chroni zespół ssący, zapobiegając iskrze, która może być spowodowana wyładowaniem elektrostatycznym. Filtr HEPA który jest dołączony w standardzie (99,995% dla 0,18 mikrona, klasa H), zatrzymuje najdrobniejsze pyły i gwarantuje czystość powietrza wylotowego.



## ZBIORNIK

Odkurzany materiał jest zbierany do odpinanego zbiornika wykonanego ze stali nierdzewnej AISI304 i zamontowanego na kołach, co umożliwia łatwe i bezpieczne usuwanie zebranych zanieczyszczeń. Możliwe jest stosowanie jednorazowych worków przeznaczonych na odpady toksyczne. Zgodnie z certyfikatem TUV, urządzenie wymaga użycia specjalnych worków jednorazowych.



## OPCJE

- ✓ ZBIORNIK WYKONANY ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ ZBIORNIK I KOMORA FILTRA WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ