

C600 T75 - TRÓJFAZOWE ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE



PRZEMYSŁ HUTNICZY I ODLEWNICZY



PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY



CEMENTOWNIE



UTYLIZACJA ODPADÓW - RE



- ✓ Mocna, cicha i bezobsługowa turbina bocznokanałowa, przystosowana do pracy ciągłej
- ✓ Zintegrowany system czyszczenia filtra
- ✓ Kompletna stalowa konstrukcja
- ✓ Odpowiedni do zabierania dużej ilości odpadów
- ✓ Szybki i bezpieczny rozładunek
- ✓ Podciśnieniowy zawór bezpieczeństwa do ochrony silnika
- ✓ Wloty (uchwyty) dla wózków widłowych w standardzie
- ✓ Kompaktowy i mobilny



JEDNOSTKA SSĄCA

Moc	kW	7,5 - 15
Max podciśnienie	mmH ₂ O	3.200
Max przepływ powietrza	m ³ /h	700
Średnica przyłącza	mm	80
Poziom hałas	dB(A)	76



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Typ filtra		Star
Filtracja	m ³ /m ² /h	143
System czyszczący		Manual



ZBIORNIK

System rozładunku		
Pojemność	l	600



POJEMNOŚĆ

Wymiary	cm	210x120x220h
Waga	kg	530



JEDNOSTKA SSĄCA

Jednostka ssąca wyposażona w bocznokanałowy silnik indukcyjny, z bezpośrednim połączeniem pomiędzy turbiną a wałem silnika, bez systemu transmisyjnego. Wolnoobrotowy silnik jest całkowicie bezobsługowy i zapewnia idealne warunki do pracy ciągłej.



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Zainstalowany, antystatyczny poliestrowy filtr kartridżowy ma dużą powierzchnię i zapobiega zapychaniu się filtra.



ZBIORNIK

Zbierany materiał trafia do zbiornika wyposażonego w kółka. Dzięki czołowemu i bezpiecznemu systemowi rozładunku, opróżnianie zbiornika jest łatwe i odbywa się bez kontaktu z zanieczyszczeniami. Odkurzacz przemysłowy jest zamontowany na solidnej ramie malowanej żywicą epoksydową, z kółkami z poliuretanu i wlotami pozwalającymi na transport przez wózki widłowe.



OPCJE

✓ INNE WYTYCZNE DOT. NAPIĘCIA I CZĘSTOTLIWOŚCI DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE